

# Produktbeschreibung

**WINCOLOR**  
INDUSTRIELACKE/INDUSTRIAL PAINTS  
**WIMADUR®**  
BESCHICHTUNGSSTOFFE/COATINGS

Technische Beschreibung und Anwendungs- und Weiterbehandlungsinformationen:  
WINCOLOR Epoxi-Schnellhaftgrundierung auf verzinkten Stahlzargen

Die Grundierung dient als Haftverbinder zwischen der verzinkten Oberfläche und dem ersten bauseitigen Grundanstrich. Darüber hinaus dient Sie dem Korrosionsschutz für die Zeit der Lagerung und des Transports. Eine Weiterbehandlung mit allen auf dem Markt befindlichen Lacksystemen ist gegeben. Die Überlackierung muss der DIN 18363 und DIN 18364 entsprechen.

Aus Gründen der Materialalterung und des damit verbundenen Korrosionsschutzes & Haftverbundes sollte die Grundierung innerhalb von ca. 3 Monaten überlackiert werden.

Vor der bauseitigen Beschichtung sind nach VOB mechanische Schäden oder Unreinheiten der Grundierung bei zuschleifen und ggf. mit Zinkhaftgrund auszubessern.

Grundsätzlich ist die Grundierung vor dem Überlackieren anzuschleifen.

Aggressive Lösungsmittel oder Chemikalien oder scharf eingestellte Lacke können Schäden an der Grundierung nach sich ziehen. Bitte führen Sie einen Testanstrich durch.

Sollten die Zargen längere Zeit in feuchter Umgebung gelagert werden oder mit dauerhafter Wassereinwirkung belastet werden, kann dies zu einer oberflächlichen Farbtonveränderungen (Marmorierung), Roststellen und einem Erweichen der Oberfläche führen. Dieses stellt keinen Mangel dar, nach Trocknung ist die Haftfestigkeit wieder gegeben. Die Oberflächen müssen vor der Weiterbehandlung (z.B. durch Abkleben) trocken sein.

Ein einigen Fällen wird vor Ort die grundierte Zarge mit aggressiven Chemikalien belastet. Es wird z.B. durch die Verwendung eines stark alkalischen Putzes die Oberfläche angegriffen. Aufgrund von stark alkalischen Medien kann es zu einem Anlösen und sogar zu einer Zerstörung des Grundierfilms kommen, welches einen Haftungsverlust der Grundierung zur Folge hat.

Es ist in dem Fall darauf zu achten, dass die Zarge vor dem Verputzen, im trockenen Zustand abgeklebt wird.

**Winkelmann GmbH & Co. KG**  
Auf dem Brügger 8 . 44149 Dortmund  
Fon + 49 (0)2 31 / 91 70 40-0  
Fax + 49 (0)2 31 / 91 70 40-11  
[www.winkelmann.de](http://www.winkelmann.de)  
[postmaster@winkelmann.de](mailto:postmaster@winkelmann.de)

Nur Qualität hat Zukunft

WINCOLOR-INDUSTRIELACKE  
WIMADUR®BESCHICHTUNGSSTOFFE  
**Winkelmann**



Ihre Nachricht/Zeichen/Your letter of/Your ref.

Tag/Date/Unser Zeichen /Our ref.

28.02.2024/ Ls

Durchwahl/Extension

Blatt/Page

Winkelmann GmbH & Co. KG · Postfach 170165 · 44060 Dortmund

Zabag  
Zargen – und Elementebau GmbH  
z.H.d Herrn Giese  
Friedrich-Harkort-Str. 10  
59581 Warstein-Blecke

**Winkelmann** GmbH & Co. KG  
Auf dem Brümmer 8  
44149 Dortmund  
Tel +49 (0) 2 31 91 70 40-0  
Fax +49 (0) 2 31 91 70 40-11  
[www.winkelmann.de](http://www.winkelmann.de)  
[postmaster@winkelmann.de](mailto:postmaster@winkelmann.de)

USt-Id-Nr.: DE 124653175  
USt-Nr.: 314/5780/0066

### Herstellererklärung

hiermit bestätigen wir Ihnen, dass unser WINCOLOR Epoxi Schnellhaftgrund 1814-7038-K1 keine Pigmente oder Sikkative auf Basis von Blei-Cadmium und Chrom IV-Verbindungen enthält.

Ferner wird der Gehalt von reproduktionstoxischen Phtalaten mit einem Anteil von <0,1% nicht überschritten.

Desweiteren ist es möglich, das verwendete Produkt bauseitig mit wasserbasierten Lacken zu überarbeiten.

Mit freundlichen Grüßen  
Volker Leßmann  
Techn.Verkauf